

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3697—96

摇臂铣床 技术条件

1996-04-11 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

摇臂铣床 技术条件

代替 JBn 3697—84

1 主题内容与适用范围

本标准规定了摇臂铣床制造和验收的要求。

本标准适用于工作台面宽度为 200~320 mm 的摇臂铣床和万能摇臂铣床。

2 引用标准

| | |
|---------------|----------------------|
| GB 5226 | 机床电气设备 通用技术条件 |
| GB 9061 | 金属切削机床 通用技术条件 |
| JB 3696 | 摇臂铣床 精度 |
| JB 4139 | 金属切削机床及机床附件 安全防护技术条件 |
| ZB J50 003 | 金属切削机床 清洁度的测定 |
| ZB J50 004 | 金属切削机床 噪声声压级的测定 |
| ZBn J50 008.1 | 金属切削机床 机械加工件通用技术条件 |
| ZBn J50 008.3 | 金属切削机床 装配通用技术条件 |

3 一般要求

本标准是对 GB 9061、ZBn J50 008.1、ZBn J50 008.3 等标准的具体化和补充。按本标准验收机床时,必须同时对上述标准中未经本标准具体化的其余验收项目进行检验。

4 附件和工具

4.1 应随机供应下列附件和工具:

- a. 中间套,1 套;
- b. 端铣刀杆,1 套;
- c. 拉杆,1 套;
- d. 钻夹头连接杆,1 件;
- e. 专用调整工具,1 套;
- f. 机床垫铁,1 套。

注:出口机床按协议供应。

4.2 可按协议供应下列特殊附件:

- a. 弹簧夹头;
- b. 插头;
- c. 高速铣头;
- d. 回转头;
- e. 直角头;
- f. 卧铣支架;